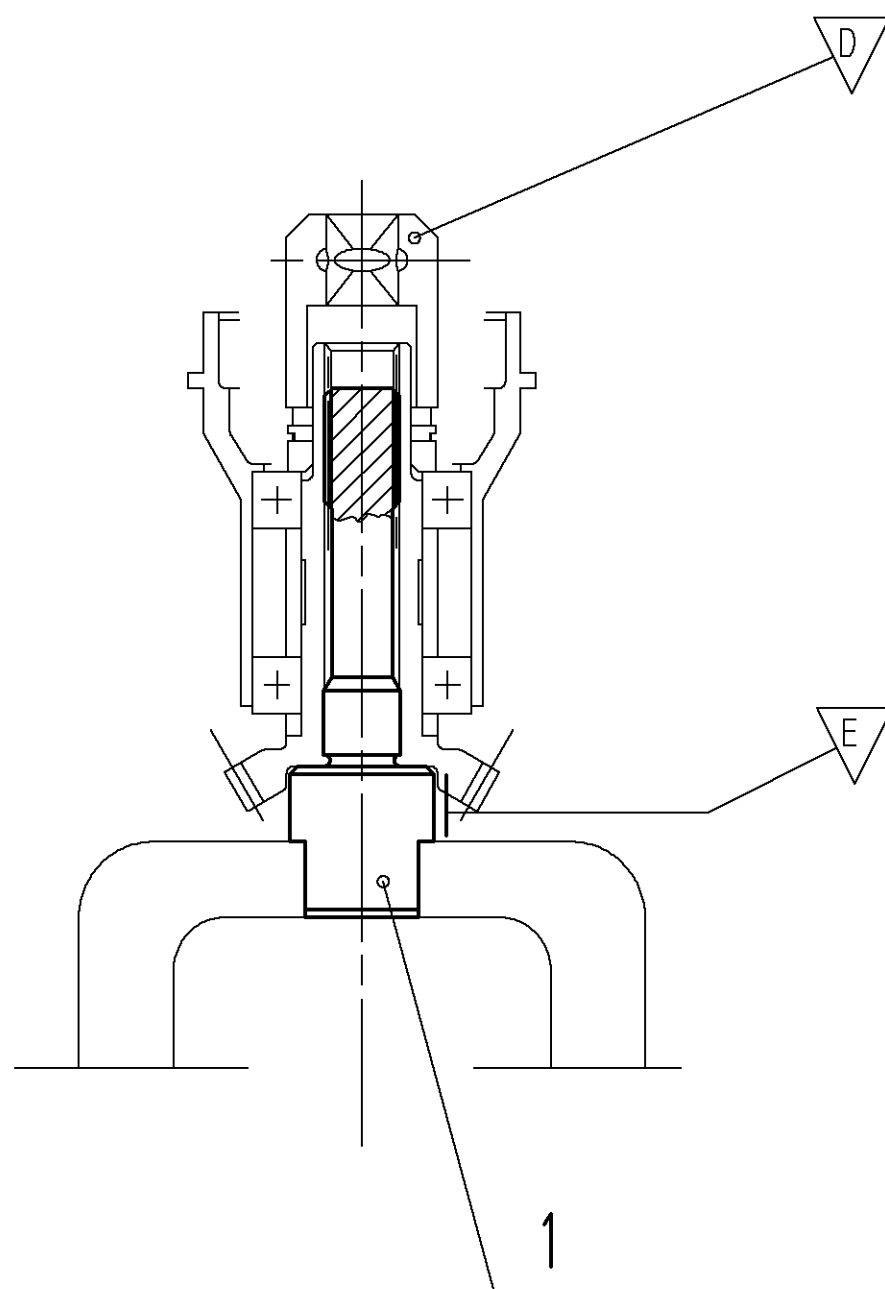


FICHE ARTICLE / Product data sheet
(F0228)
TM0336G001
Version D
IMMOBILISATEUR

Version GEODE de l'Article / <i>Geode Part Version</i> :	D Engineering
Type d'article / <i>Item type</i> :	Outillage de production - conception TM
Unité / <i>Unit</i> :	pièce
Article de configuration / <i>Configuration article</i> :	Non
Sujet à péremption / <i>Subject to cure date</i> :	Non
Type de composition / <i>Assembly type</i> :	Composant
Classification / <i>Classification</i> :	Catégorie 3 groupe 2
Durée limite de stockage (jours) / <i>Storage limit (days)</i> :	-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents
ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA



ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS



CLE 881 7 631 000 (POST TU 189)
CLE TM2440G001 (AVANT TU 189)
WRENCH 881 7 631 000 (AFTER TU 189)
WRENCH TM2440G001 (BEFORE TU 189)



ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE
MARKING AREA OF THE TOOL P/N

C

LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES \ominus SONT A
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"
**THE DIMENSIONS AND THE CRITERIA OF THE DRAWING INDICATED
WITH \ominus MUST BE COPIED ON THE "CERTIFICATE OF COMPLIANCE"**


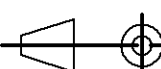
B

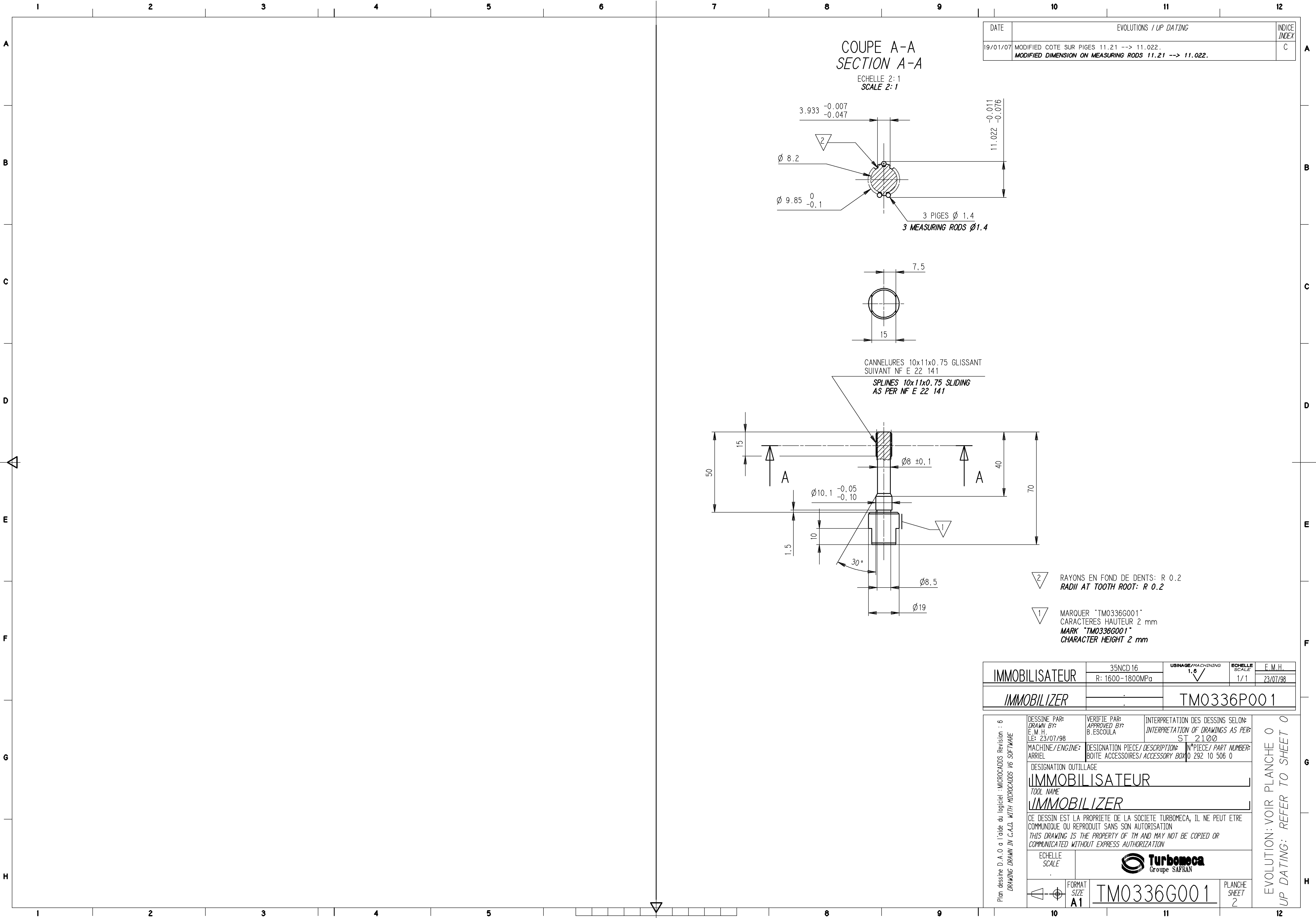
PROCESS : -PRENDRE EN ETAU L'IMMOBILISATEUR REP. 1.
PROCESS : -INSTALL IMMOBILIZATION TOOL IT. 1 IN A VICE.
-EMMANCHER L'ARBRE PIGNON EQUIPE SUR LES
CANNELURES DU REP. 1.
-FIT THE PINION SHAFT ASSEMBLY ON THE SPLINES OF IT. 1.
-BLOQUER L'ECROU (CLE 881 7 631 000 OU TM2440G001).
-LOCK THE NUT (WRENCH 881 7 631 000 OR TM2440G001).

A

FONCTION : PRENDRE EN ETAU ET IMMOBILISER L'ARBRE PIGNON LORS DU
FUNCTION : BLOCAGE DE L'ECROU.
**INSTALL IN A VICE AND LOCK THE PINION SHAFT DURING NUT
LOCKING.**


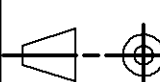
Plan dessiné D.A.O à l'aide du logiciel : MICROCADDS Revision : 6
DRAWING DRAWN IN C.A.D. WITH MICROCADDS V6 SOFTWARE

DESSINE PAR: DRAWN BY: E.M.H. LE: 23/07/98	VERIFIE PAR: APPROVED BY: B.ESCOULA	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100	DATE: .
MACHINE/ENGINE: ARIEL	DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: BOITE ACCESSOIRES/ ACCESSORY BOX	N°PIECE/ PART NUMBER: 2 292 10 506 0	DATE: .
DESIGNATION OUTILLAGE IMMOBILISATEUR TOOL NAME IMMOBILIZER			DATE: .
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE: .
ECHELLE SCALE 1/1	 Turbomeca Groupe SAFRAN		DATE: 02/02/07
	FORMAT SIZE A3	TM0336G001	DATE: 19/01/07
			DATE: 04/12/03
			DATE: 23/07/98
PLANCHE SHEET 1/1			



DATE	EVOLUTIONS / UP DATING	INDICE INDEX
19/01/07	MODIFIED COTE SUR PIGES 11.21 --> 11.022. MODIFIED DIMENSION ON MEASURING RODS 11.21 --> 11.022.	C

IMMOBILISATEUR	35NCD16 R: 1600-1800MPa	USINAGE/MACHINING 1.6 ✓	ECHELLE SCALE 1/1	E.M.H. 23/07/98
IMMOBILIZER	:	TM0336P001		

Plan dessiné D.A.O. à l'aide du logiciel : MICROCADDS Revision : 6 DRAWING DRAWN IN C.A.D. WITH MICROCADDS V6 SOFTWARE	DESSINE PAR: DRAWN BY: E.M.H. LE: 23/07/98		VERIFIE PAR: APPROVED BY: B.ESCOULA		INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100	
	MACHINE/ENGINE: ARRIEL		DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: BOITE ACCESSOIRES/ ACCESSORY BOX		N°PIECE/ PART NUMBER: 0 292 10 506 0	
	DESIGNATION OUTILLAGE					
	IMMOBILISATEUR					
	TOOL NAME					
	IMMOBILIZER					
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						
ECHELLE SCALE		 Turbomeca Groupe SAFRAN				
		FORMAT SIZE A1		TM0336G001		PLANCHE SHEET 2

EVOLUTION : VOIR PLANCHE 0
UP DATING : REFER TO SHEET 0